



HeatWave™-Serie

Ausdehnungsgefäße für Heizungssysteme (kein Trinkwasser)



Eigenschaften

- Hochwertige Butylmembran
- Zweischicht-Polyurethan-Lackierung
- Verchromter Stahlanschluss
- Auslaufsicheres Luftventil mit O-Ring-Abdichtung
- Umfangreiche Tests und Prüfungen



Die Zertifizierungen können je nach Modell variieren. Genauere Informationen erhalten Sie von Ihrem GWS-Vertriebsmitarbeiter.

HeatWave™-Tanks werden nach denselben strengen Standards wie die PressureWave™- und Challenger™-Tanks gebaut.

Die HeatWave-Tanks sind mit einer geschweißten Sechskantmutterverbindung ausgestattet und lassen sich leicht installieren. Die Luftkammer ist mit einem Messing-Luftventil und einer O-Ring-versiegelten Luftventilkappe abgedichtet, die eine jahrelange auslaufsichere - und wartungsfreie Lebensdauer gewährleisten. Die zweischichtige Polyurethan-Lackierung hält den härtesten Innen- und Außenklimabedingungen auf der ganzen Welt stand. HeatWave-Tanks werden in mehreren Stufen der Produktionslinie qualitätsgeprüft, um die strukturelle Integrität jedes Tanks zu gewährleisten.

Die HeatWave Inline Modelle sind für die Installation an den Systemleitungen vorgesehen und werden von der GWS Universal-Wandhalterung unterstützt. Die freistehenden vertikalen und horizontalen Modelle sind mit einem starren Sockel ausgestattet, der das Gewicht des Tanks während des Betriebs trägt.

Das Ausdehnungsgefäß, die Rohre und ihre Anschlüsse können bei unsachgemäßer Installation Wasser verlieren. Das Ausdehnungsgefäß muss an den geschlossenen Kreislauf angeschlossen werden und sollte nur in geschlossenen Kreisläufen mit korrektem Anteil an Korrosionsschutzmitteln verwendet werden. Schließen Sie es nicht an einen offenen Kreislauf an oder an eine Stelle, an der regelmäßig Frischwasser nachgefüllt werden kann.

HeatWave-Tanks sind für die Verwendung in geschlossenen Kreislaufsystemen vorgesehen und sollten niemals in offenen Kreislauf- oder Trinkwassersystemen installiert werden. Eine Nichtbeachtung kann zum Versagen des Tanks und damit zu Sachschäden führen.

▲ HeatWave-Behälter sind nur für den Einsatz in geschlossenen Systemen für nicht trinkbares Warmwasser vorgesehen.

▲ Korrosionshemmstoffe wie Propylenglykol können in Mischungskonzentrationen von bis zu 50 % verwendet werden (Ethylenglykole sollten auf jeden Fall vermieden werden).

Modelle

Modellnummer BSP	Anschluss	Nennvolumen		Abmessungen (mm)			Bruttogewicht [kg]
		Liter	Gallonen	A	B	C	
Inline							
HWB-2LX*	¾" BSPT	2	0.5	204	126	-	12.4
HWB-4LX	¾" BSPT	4	1.1	256	162	-	1.7
HWB-8LX	¾" BSPT	8	2.1	308	202	-	2.0
HWB-12LX	¾" BSPT	12	3.2	362	230	-	2.8
HWB-18LX	¾" BSPT	18	4.8	362	279	-	3.5
HWB-24LX	¾" BSPT	24	6.3	442	290	-	4.4
HWB-35LX	¾" BSPT	35	9.2	476	318	-	6.8
Vertikal							
HWB-60LV	¾" BSPT	60	15.8	619	389	63	10.5
HWB-80LV	¾" BSPT	80	21.1	815	389	63	14.3
HWB-100LV	1" BSPP	100	26.4	805	430	59	19.5
HWB-130LV	1" BSPP	130	34.3	958	430	60	18.9
HWB-150LV	1" BSPP	150	39.6	938	530	66	34.0

*HWB-2LX: 12 Stück/Karton

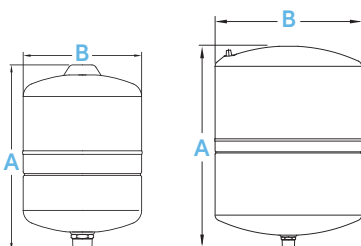
Hinweis: Hinweis: Geringfügige Maßabweichungen können auftreten.

Spezifikationen

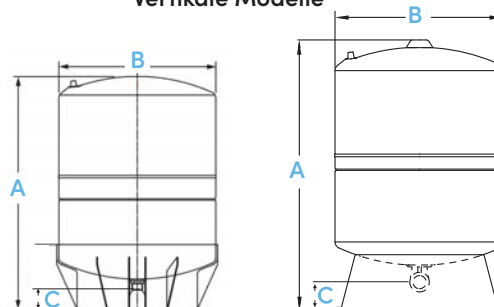
Name der Produktserie	HeatWave™
Nennvolumina	2 - 150 L / 0.5 - 39.6 gal
Min. Betriebstemperatur	-10°C / 14°F (Einfrieren vermeiden)
Max. Betriebstemperatur	99°C / 210°F
Max. Betriebsdruck	6 bar 87 psi

Werkseitiger Behältervordruck
 HWB-2LX ~ HWB-24LX: 0.7 bar | 10 psi
 HWB-35LX: 1 bar | 15 psi
 HWB-60LV ~ HWB-150LV: 1.5 bar | 22 psi

Inline Modelle



Vertikale Modelle



AUSDEHNUNGSGEFÄSSE FÜR HEIZUNGSSYSTEME (KEIN TRINKWASSER)