

Serie HeatWave™

Vasi di espansione per riscaldamento idronico non potabile



Caratteristiche

- Design a diaframma fisso in butile di alta qualità
- Connessione in acciaio inox
- Vernice poliuretanica bicomponente su fondo epossidico
- Valvola dell'aria con O-ring sigillato senza perdite
- Test approfonditi



Le certificazioni possono variare a seconda del modello. Per informazioni più dettagliate, consultate il vostro rappresentante GWS

 $I\ serbatoi\ HeatWave^{\text{TM}}\ sono\ costruiti\ secondo\ gli\ stessi\ rigorosi\ standard\ dei\ serbatoi\ PressureWave^{\text{TM}}\ e\ Challenger^{\text{TM}}.$

Grazie al collegamento con dado esagonale saldato, i serbatoi HeatWave sono facili da installare. La camera d'aria è sigillata con una valvola d'aria in ottone e un tappo della valvola d'aria sigillato con O-ring che garantisce una durata di molti anni senza perdite e senza manutenzione. La sua verniciatura poliuretanica bicomponente con fondo epossidico resiste ai climi interni ed esterni più rigidi di tutto il mondo. I serbatoi HeatWave sono sottoposti a test di qualità in varie fasi della linea di produzione per garantire l'integrità strutturale di ogni serbatoio.

I modelli in linea HeatWave sono progettati per essere installati sulle tubazioni del sistema e supportati dalla staffa universale per il montaggio a parete GWS. I modelli verticali e orizzontali autoportanti sono costruiti con una base rigida progettata per sostenere il peso del serbatoio durante il funzionamento.

Il vaso di espansione, le tubazioni e i relativi collegamenti, se installati in modo non corretto, possono perdere acqua. Il vaso di espansione deve essere collegato al circuito chiuso e deve essere utilizzato solo in circuiti chiusi con etichette corrette di inibitori di corrosione. Non collegare a un circuito aperto o dove l'acqua dolce può essere utilizzata come rabbocco regolare.

I serbatoi HeatWave sono destinati all'uso in sistemi a circuito chiuso e non devono mai essere installati in sistemi a circuito aperto o di acqua potabile. In caso contrario, si potrebbe verificare la rottura del serbatoio e conseguenti danni alle cose.

▲ I serbatoi HeatWave possono essere utilizzati solo in sistemi di acqua calda non potabile a circuito chiuso.

A Gli inibitori della corrosione, come il glicole propilenico, possono essere utilizzati in concentrazioni di miscela fino al 50% (il glicole etilenico deve essere assolutamente evitato).



Modelli

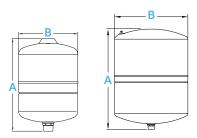
Numero di Modello	Connessione	Volume Nominale		Dimensioni (mm)			Peso Lordo
BSP		Litri	Galloni	Α	В	С	[kg]
Inline							
HWB-2LX*	34" BSPT	2	0.5	204	126	-	12.4
HWB-4LX	34" BSPT	4	1.1	256	162	-	1.7
HWB-8LX	34" BSPT	8	2.1	308	202	-	2.0
HWB-12LX	34" BSPT	12	3.2	362	230	-	2.8
HWB-18LX	3/4" BSPT	18	4.8	362	279	=	3.5
HWB-24LX	34" BSPT	24	6.3	442	290	=	4.4
HWB-35LX	34" BSPT	35	9.2	476	318	=	6.8
Verticale							
HWB-60LV	¾" BSPT	60	15.8	619	389	63	10.5
HWB-80LV	34" BSPT	80	21.1	815	389	63	14.3
HWB-100LV	1" BSPP	100	26.4	805	430	59	19.5
HWB-130LV	1" BSPP	130	34.3	958	430	60	18.9
HWB-150LV	1" BSPP	150	39.6	938	530	66	34.0

Nota: possono verificarsi lievi variazioni dimensionali.

Specifiche Tecniche

Nome della Serie di Prodotti	HeatWave TM			
Volumi Nominali	2 - 150 L / 0.5 - 39.6 gal			
Min. Temperatura di Funzionamento	-10°C / 14°F (Evitare il congelamento)			
Max. Temperatura di esercizio	99°C / 210°F			
Max. Pressione di Funzionamento	6 bar 87 psi			
Pressione di Precarica di Fabbrica	HWB-2LX ~ HWB-24LX: 0.7 bar 10 psi HWB-35LX: 1 bar 15 psi HWB-60LV ~ HWB-150LV: 1.5 bar 22 psi			

Modelli inline



Modelli verticali

