



MixMaster™ Serie

Desinfektionstanks



Merkmale

- Das neue Baffle-Design gewährleistet ein gleichmäßiges Mischen und übertrifft die Kontaktzeitstandards der Gesundheitsbehörden
- Das neue Baffle-Design gewährleistet ein gleichmäßiges Mischen und übertrifft die Kontaktzeitstandards der Gesundheitsbehörden
- Mit einem Schallwandfaktor von 0,6* nimmt es außerdem weniger Platz ein
- Das Wasser tritt oben aus dem Tank durch einen mit Edelstahl verstärkten Wasseranschluss aus
- Löcher in der unteren Wasserkammer ermöglichen teilweises Mischenwater to enter outer chamber

**0,6 Prallfaktor, getestet von den Testlabors der Water Quality Association*



Hochwirksame Mischdesinfektionssysteme

Die MixMaster™-Serie von Komposit-Prallkörtank ist eine überlegene Alternative zu herkömmlichen Kontaktstanks, die in vielen Wasseraufbereitungssystemen zu finden sind. MixMaster-Tanks verwenden ein patentiertes internes Leitblech- und Diffusorsystem, das das aufbereitete Wasser durch eine Reihe von Innenkammern leitet. Dieses einzigartige Baffle-Design erzeugt Turbulenzen, die das Mischen von Wasser und eingespritzten Desinfektionsmitteln wie Chlor oder Ozon fördern, während die Kontaktzeit im Vergleich zu einem Standard-Kontaktstank nahezu vervierfacht wird. Strenge Tests durch Dritte durch die Water Quality Association haben bestätigt, dass MixMaster-Tanks in der Lage sind, die Wasserretentionszeiten um einen Prallfaktor von 0,6 zu verlängern. MixMaster Pralltanks, eine sichere und zuverlässige Methode zur Desinfektion von Trinkwasser.

MixMaster-Tanks eignen sich für eine Reihe von Trinkwasseranwendungen, einschließlich Krankenhäusern und anderen Gebäuden, in denen eine standardisierte Sauberkeit des Trinkwassers erforderlich ist. Zu den typischen Anwendungen gehören Umgebungen, in denen eine primäre Desinfektion (einschließlich der anfänglichen Desinfektion des Wassers an der Quelle) und eine restliche Wartung (wo das Wasser weiterhin vor nachgelagerter oder zukünftiger Kontamination geschützt wird) erforderlich sind.

Die als 300-l- und 450-l-Modelle (80 gal & 119 gal) erhältlichen MixMaster-Tanks gewährleisten ein gleichmäßiges Mischen und eine ausreichende Verweilzeit, um die strengen Kontaktzeitstandards zu erfüllen, die von den meisten Gesundheitsbehörden, einschließlich der USEPA, festgelegt wurden. Es sind weniger Tanks erforderlich, um eine 4-log-Behandlung und eine Kontaktzeit von 20 Minuten aufrechtzuerhalten, was bedeutet, dass weniger Tanks erforderlich sind, weniger Installationsraum benötigt wird und kürzere Installationszeiten erreicht werden können.

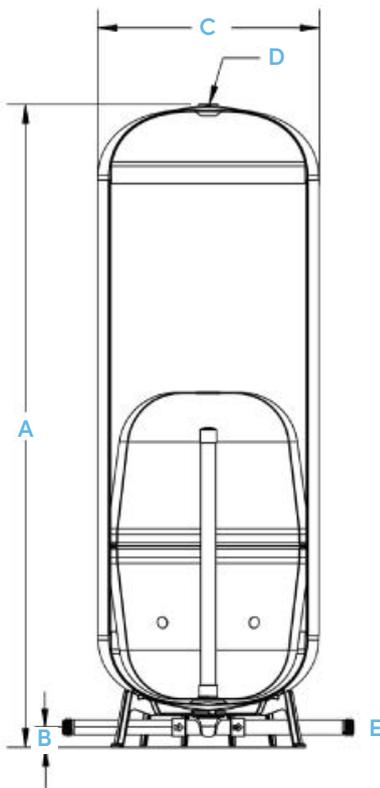
Modelle

Modellnummer	Verbindung	Nennvolumen		Maße (mm)				Bruttogewicht [kg]
		Liter	Gallonen	A	B	C	D	
Vertikal								
BAF 80	1¼" NPT	300	80	1450	57	614	1¼ FPT	28.1
BAF 120	1¼" NPT	450	119	1831	57	614	1¼ FPT	39.0

Hinweis: Geringfügige Maßabweichungen können auftreten.

Spezifikationen

Name der Produktserie	MixMaster™
Max. Betriebstemperatur	49°C / 120°F
Max. Betriebsdruck	6.9 bar 100 psi



Obere und untere Kuppeln:

Spritzgegossenes Polypropylen-Copolymer

Hülse:

Extrudiertes Polypropylen-Copolymer

Außenhülle:

Glasfasergewickelt, mit Epoxidharz beschichtet

Base:

Spritzgegossenes, schlagfestes ABS

Verbindung:

Starrer Zeitplan 80 PVC (E)

Top port fitting:

Edelstahlverstärkter, glasfaserverstärkter Polypropyleneinsatz, der in die obere Kuppel eingegossen ist (D)

Innere Schallwand:

Polypropylen-Copolymer

Inneres Standrohr:

Schedule 40 PVC mit Diffusorkappe