



Série MixMaster™

Réservoirs de désinfection



Fonctionnalités

- La nouvelle conception du déflecteur assure un mélange uniforme et dépasse les normes de temps de contact des agences de santé
- Un facteur de déflecteur de 0,6* signifie moins de réservoirs pour maintenir un traitement de 4 logs et un temps de contact de 20 minutes
- Avec un facteur de déflecteur de 0,6*, il prend également moins de place
- L'eau sort par le haut du réservoir par un raccord d'eau renforcé en acier inoxydable
- Les trous dans la chambre à eau inférieure permettent un mélange partielwater to enter outer chamber

**Facteur de déflecteur de 0,6 tel que testé par les laboratoires de test de la Water Quality Association*



Les certifications peuvent varier selon le modèle. Vérifiez auprès de votre GWS représentant des ventes pour des informations plus détaillées

Systemes de désinfection par mélange très efficaces

La série MixMaster™ de réservoirs à chicanes composites est une alternative supérieure aux réservoirs de contact traditionnels que l'on trouve dans de nombreux systèmes de traitement de l'eau. Les réservoirs MixMaster utilisent un système breveté de déflecteur interne et de diffuseur qui redirige l'eau traitée à travers une série de chambres internes. Cette conception unique de déflecteur crée des turbulences qui stimulent le mélange de l'eau et des désinfectants injectés tels que le chlore ou l'ozone, tout en quadruplant presque le temps de contact par rapport à un réservoir de contact standard. Des tests rigoureux effectués par des tiers par la Water Quality Association ont confirmé que les réservoirs MixMaster sont capables d'augmenter les temps de rétention d'eau d'un facteur de chicane de 0,6. Réservoirs à chicane MixMaster, un moyen sûr et fiable de désinfecter l'eau potable.

Les réservoirs MixMaster conviennent à une gamme d'applications d'eau potable, y compris les hôpitaux et autres bâtiments où une propreté standardisée de l'eau potable est requise. Les applications typiques incluent les environnements où la désinfection primaire (impliquant la désinfection initiale de l'eau à sa source) et l'entretien résiduel (où l'eau continue d'être protégée de la contamination en aval ou future) sont nécessaires.

Disponibles en modèles de 300 L et 450 L (80 gal et 119 gal), les réservoirs MixMaster garantissent un mélange uniforme et un temps de rétention suffisant pour répondre aux normes strictes de temps de contact établies par la plupart des agences de santé, y compris l'USEPA. Moins de réservoirs sont nécessaires pour maintenir un traitement de 4 logs et un temps de contact de 20 minutes, ce qui signifie que moins de réservoirs sont nécessaires, moins d'espace d'installation est nécessaire et des temps d'installation plus rapides peuvent être obtenus.

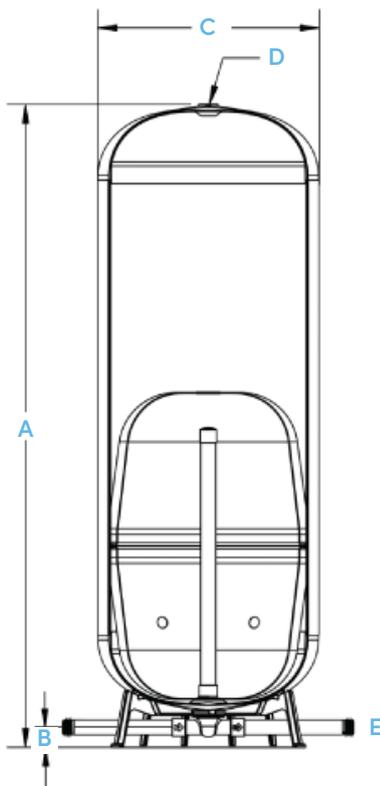
Modèles

Numéro de Modèle	Lien	Volume Nominal		Dimensions (mm)				Poids Brut [kg]
		Liters	Gallons	A	B	C	D	
Vertical								
BAF 80	1¼" NPT	300	80	1450	57	614	1¼ FPT	28.1
BAF 120	1¼" NPT	450	119	1831	57	614	1¼ FPT	39.0

Remarque : Des variations dimensionnelles mineures peuvent se produire.

Caractéristiques

Nom de la Série de Produits	MixMaster™
Max. Température de Fonctionnement	49°C / 120°F
Max. Pression de Fonctionnement	6.9 bar 100 psi



Dômes supérieur et inférieur :

Polypropylène copolymère moulé par injection

Coquille :

Polypropylène copolymère extrudé

Coque extérieure :

Enroulé en fibre de verre, recouvert de résine époxy

Base :

ABS résistant aux chocs moulé par injection

Lien:

Horaire rigide 80 PVC (E)

Raccord de port supérieur :

Insert en polypropylène chargé de verre renforcé d'acier inoxydable moulé dans le dôme supérieur (D)

Défecteur intérieur :

Polypropylène copolymère

Colonne intérieure :

Schedule 40 PVC avec capuchon diffuseur