

# SolarWave™ SERIES



## CARACTERÍSTICAS

- Membrana de butilo para alta temperatura
- Alto factor de volumen de expansión
- Acabado automotriz de pintura de poliuretano sobre una base de epoxi
- Libre de fugas de aire con sello de, anillo en tapa de válvula.
- Exhaustivas pruebas
- No requiere mantenimiento

Si usted está buscando un tanque para proteger su sistema solar de calefacción contra la sobre presión por expansión, los tanques de expansión SolarWave™ son la solución de calidad para su sistema.. Los tanques de expansión SolarWave™ están diseñados para controlar la expansión y la contracción de los fluidos de termo-transferencia solar en sistemas de calentamiento de agua por energía solar. Los SolarWave™ Series están confeccionados para utilizarse en el circuito cerrado solar de los sistemas de termo-transferencia indirecta.

Los depósitos Solar Wave™ están construidos con los mismos estándares estrictos de calidad de los tanques PressureWave™ y Challenger™. Estos satisfacen todas sus necesidades tanto para la expansión y contracción térmica con el fin de mantener la presión de operación segura y eficiente dentro del sistema solar.

El tamaño adecuado de tanque SolarWave™ elimina la necesidad de recargar el sistema después de periodos de no uso o en los casos de acumulación de temperatura extrema. Se eliminará la liberación de líquido de la válvula de descarga del sistema y mantiene un mínimo de presión de trabajo en todo el sistema.

Los tanques de expansión SolarWave™ tienen un volumen de gran aceptación, lo que es ideal para la expansión y el control de la contracción de los sistemas de colectores solares que operan en un amplio rango de presión y temperatura.

Los tanques de expansión SolarWave™ son puestos a prueba en varias etapas de la línea de producción para verificar su calidad y asegurar la integridad estructural de cada tanque. Los tanques de expansión SolarWave™ representan el mejor valor para su inversión y son los recipientes de presión de la mejor calidad disponible hoy en día.

# ESPECIFICACIONES

de la Serie Modelos SolarWave™

Model #s	Volumen nominal		Volumen de embalaje (caja)		Peso de embalaje (caja)		Dimensiones					
	Litros	gal	m <sup>3</sup>	ft <sup>3</sup>	kilos	lbs	A		B		C	
							cm	pulgadas	cm	pulgadas	cm	pulgadas
<b>Modelos en línea</b>												
SWB-2LX*	2	0.53	0.055	1.94	12.39	27.31	20.55	8.09	12.60	4.96		
SWB-8LX	8	2.1	0.016	0.57	2.17	4.78	30.95	12.19	20.20	7.95		
SWB-12LX	12	3.2	0.023	0.81	2.87	6.33	36.40	14.33	23.00	9.06		
SWB-18LX	18	4.8	0.029	1.02	3.80	8.38	36.40	14.33	27.90	10.98		
SWB-24LX	24	6	0.042	1.48	5.04	11.11	44.40	17.48	29.00	11.42		
SWB-35LX	35	9.2	0.058	2.05	6.64	14.64	47.80	18.82	31.80	12.50		
<b>Modelos verticales con base</b>												
SWB-60LV	60	14	0.102	3.60	10.80	23.81	57.60	22.68	38.90	15.31	16.00	6.30
SWB-80LV	80	20	0.134	4.73	14.02	41.38	77.10	30.35	38.90	15.31	16.00	6.30
SWB-100LV	100	26.4	0.168	5.93	18.77	41.38	80.40	31.65	43.00	16.90	12.90	5.08
SWB-130LV	130	34.3	0.21	7.41	26.78	59.04	107.40	42.28	43.00	16.90	12.90	5.08
SWB-150LV	150	40	0.21	7.41	34.97	77.10	93.80	36.93	53.00	20.87	12.90	5.08

Temperatura máxima de trabajo: 130 °C / 266 °F

Presión máxima de trabajo 10 bar / 150 psi

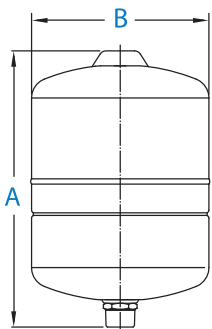
Conexión de acero inoxidable en 3/4" para los modelos SWB-2LX a SWB-80LV en línea; conexión de acero inoxidable en 1" para los modelos SWB-100LV a SWB-150LV con codo.

Pre-carga de fábrica: 1.9 bar / 28 psi

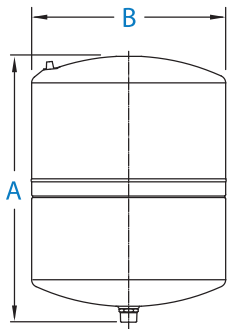
\* HWB-2LX: 12 pcs/ caja

\* Pueden ocurrir pequeñas variaciones dimensionales

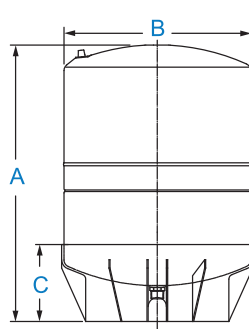
Por encima de 150 litros utilizar los tanques Challenger™ Series



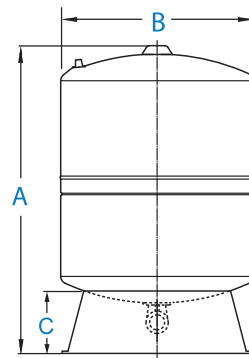
2LX, 8LX, 35LX



12LX, 18LX, 24LX



60LV, 80LV



100LV, 150LV



Si la temperatura del sistema solar tiene el potencial de elevarse por encima del punto de evaporación del líquido solar, se requiere una cámara de condensador o una bobina entre el colector solar y el tanque de expansión de la serie SolarWave™ con el fin de controlar la temperatura máxima del fluido en el tanque SolarWave™.

Los tanques SolarWave están restringidos para el uso en sistemas solares indirectos con circuito cerrado de agua caliente solamente. Los inhibidores de corrosión tales como el propilenglicol se pueden utilizar en concentraciones de mezcla de hasta 50%. Los glicoles de etileno deben ser evitados a toda costa.

