

# Série SolarWave™



## CARACTERÍSTICAS

- Diafragma de butilo para altas temperaturas.
- Elevado fator de expansão.
- Acabamento em tinta de poliuretano sobre base de epóxi.
- Tampa da válvula do ar com vedação através de junta tórica à prova de vazamentos.
- Testes exaustivos de qualidade em todas as fases da produção.
- Não requerem manutenção.

Os vasos de expansão da série SolarWave™ possuem um desempenho comprovado e constituem a solução de qualidade para o seu equipamento de energia solar. Os vasos de expansão SolarWave™ foram projetados para controlar a expansão e contração dos fluidos em sistemas de aquecimento de água por energia solar. São confeccionados para serem utilizados no circuito do líquido solar dos sistemas de termo transferência indireta.

Os vasos SolarWave™ são fabricados sob os mesmos standards de qualidade que os vasos PressureWave™ e Challenger™. Satisfazem as necessidades dos sistemas de captação solar quer para ambos sistemas, na expansão ou contração térmica, a fim de manter uma pressão de trabalho segura e eficiente no circuito do líquido solar.

Um correto dimensionamento do vaso de expansão SolarWave™ evitará a necessidade de recarregar o sistema depois de períodos de não utilização ou em casos de acumulação de temperatura extrema.

Os vasos de expansão da série SolarWave™ possuem uma ampla aceitação, sendo ideais para o controle da expansão e da contração dos sistemas de captação solar que funcionam sob uma ampla gama de pressões e temperaturas.

Além disso,, os SolarWave™ representam o melhor investimento e são os vasos de expansão solar com a melhor qualidade atualmente disponíveis no mercado.

# ESPECIFICAÇÕES Série SolarWave™

Nº do modelo	Volume Nominal		Envío (caixa)		Envío (caixa)		Dimensões					
	litro	galões	m³	ft³	kg	libras	A		B		C	
Número da peça antiga							cm	Polegada	cm	Polegada	cm	Polegada
<b>Modelo em Linha</b>												
SWB-2LX*	2	0.53	0.055	1.94	12.39	27.31	20.55	8.09	12.60	4.96		
SWB-8LX	8	2.1	0.016	0.57	2.17	4.78	30.95	12.19	20.20	7.95		
SWB-12LX	12	3.2	0.023	0.81	2.87	6.33	36.40	14.33	23.00	9.06		
SWB-18LX	18	4.8	0.029	1.02	3.80	8.38	36.40	14.33	27.90	10.98		
SWB-24LX	24	6	0.042	1.48	5.04	11.11	44.40	17.48	29.00	11.42		
SWB-35LX	35	9.2	0.058	2.05	6.64	14.64	47.80	18.82	31.80	12.50		
<b>Modelos Verticais com base</b>												
SWB-60LV	60	14	0.102	3.60	10.80	23.81	57.60	22.68	38.90	15.31	16.00	6.30
SWB-80LV	80	20	0.134	4.73	14.02	41.38	77.10	30.35	38.90	15.31	16.00	6.30
SWB-100LV	100	26.4	0.168	5.93	18.77	41.38	80.40	31.65	43.00	16.90	12.90	5.08
SWB-130LV	130	34.3	0.21	7.41	26.78	59.04	107.40	42.28	43.00	16.90	12.90	5.08
SWB-150LV	150	40	0.21	7.41	34.97	77.10	93.80	36.93	53.00	20.87	12.90	5.08

Temperatura máxima do sistema: 130°C / 266°F

Pressão máxima de funcionamento: 10 bar / 150 psi

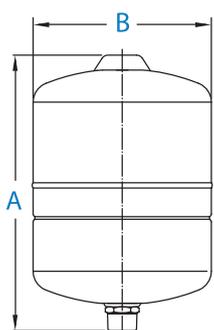
Ligação: SWB-2LX - SWB-80LV aço inox ¾" BSP. SWB-100LV - SWB-150LV ligação cotovelo aço inox 1" BSP.

Pré-carga do reservatório: 1.9 bar / 28 psi

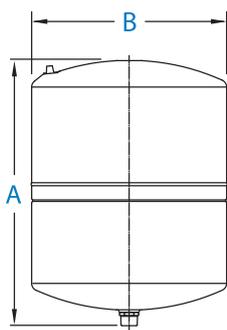
\* SWB-2LX: 12 pcs/caixa

\* Variação dimensional menor pode ocorrer

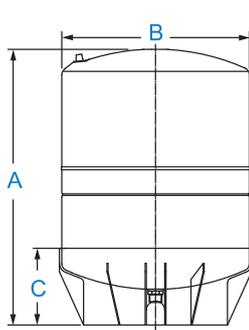
Acima de 150 litros uso Série Challenger™



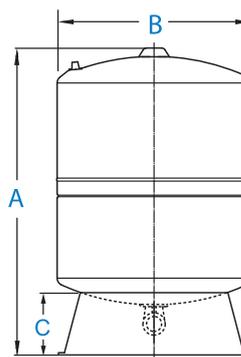
2LX, 8LX, 35LX



12LX, 18LX, 24LX



60LV, 80LV



100LV, 150LV

Caso exista a possibilidade da temperatura do sistema solar ultrapassar o ponto de evaporação do líquido solar, é necessário instalar uma câmara de condensação ou serpentina entre o coletor solar e o vaso de expansão SolarWave™ para controlar a temperatura máxima do fluido vaso de expansão.

