

СЕРИЯ SolarWave™



ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Термостойкая бутилкаучуковая мембрана
- Высокий коэффициент теплового расширения
- Двуслойный полиуретан, покрытие эпоксидной грунтовочной краской
- Герметичный пневмоклапан с кольцевым уплотнением
- Комплексный контроль
- Не требует технического обслуживания

Расширительные баки серии SolarWave™ - это продукция непревзойденного качества. Они представляют собой надежное решение для вашей системы солнечного теплоснабжения. Расширительные баки SolarWave™ контролируют процесс теплового увеличения и уменьшения объема жидкости потоков теплопередачи в системах солнечного отопления. Продукция серии SolarWave™ предназначена для применения в системах непрямого теплопередачи на жидкостном контуре солнечной установки.

Продукция серии SolarWave™ соответствует строгим стандартам качества, как при производстве баков серии PressureWave™ и Challenger™. Они отвечают самым высоким требованиям коллекторных систем солнечного теплоснабжения. Контролируя термальное расширение и сжатие, они поддерживают безопасное и эффективное рабочее давление в системе солнечного теплоснабжения.

Расширительный бак серии SolarWave™ имеет оптимальные размеры, что устраняет необходимость перезаправки системы после продолжительных перерывов работы либо при эксплуатации в экстремальных температурных условиях. Бак обеспечивает поддержание минимального рабочего давления в системе и устраняет необходимость сброса давления жидкости с помощью клапана.

Модели SolarWave™ обладая большой вместимостью, позволяют контролировать гидrorасширение и сжатие в солнечных коллекторных системах. Баки этой серии работают в широком диапазоне температур и давлений.

Баки серии SolarWave™ подвергаются тщательной проверке на каждом этапе производства. Таким образом, обеспечивается прочность конструкции каждого бака. Баки SolarWave™ - надежное вложение ваших средств. На сегодняшний день это продукция непревзойденного качества, наилучшие резервуары для систем солнечного теплоснабжения.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ Моделей Серии SolarWave™

Модель	Номинал. объём		Транспортировочный объём (ящик)		Транспортировочная масса (ящик)		Размеры					
	л	галлон	м³	фут³	кг	фунт	A		B		C	
							см	дюйм	см	дюйм	см	дюйм
Модели с прямым подключением												
SWB-2LX*	2	0.53	0.055	1.94	12.39	27.31	20.55	8.09	12.60	4.96		
SWB-8LX	8	2.1	0.016	0.57	2.17	4.78	30.95	12.19	20.20	7.95		
SWB-12LX	12	3.2	0.023	0.81	2.87	6.33	36.40	14.33	23.00	9.06		
SWB-18LX	18	4.8	0.029	1.02	3.80	8.38	36.40	14.33	27.90	10.98		
SWB-24LX	24	6	0.042	1.48	5.04	11.11	44.40	17.48	29.00	11.42		
SWB-35LX	35	9.2	0.058	2.05	6.64	14.64	47.80	18.82	31.80	12.50		
Вертикальные модели с платформой												
SWB-60LV	60	14	0.102	3.60	10.80	23.81	57.60	22.68	38.90	15.31	16.00	6.30
SWB-80LV	80	20	0.134	4.73	14.02	41.38	77.10	30.35	38.90	15.31	16.00	6.30
SWB-100LV	100	26.4	0.168	5.93	18.77	41.38	80.40	31.65	43.00	16.90	12.90	5.08
SWB-130LV	130	34.3	0.21	7.41	26.78	59.04	107.40	42.28	43.00	16.90	12.90	5.08
SWB-150LV	150	40	0.21	7.41	34.97	77.10	93.80	36.93	53.00	20.87	12.90	5.08

Максимальная температура в системе: 130 °C / 266 °F

Допустимы незначительные отклонения размеров

Максимальное рабочее давление: 10 бар / 150 фунтов на кв. дюйм

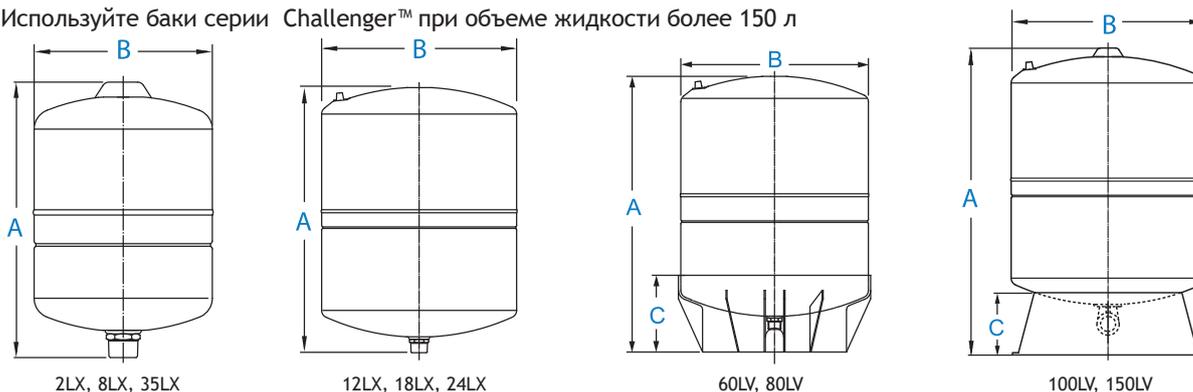
Соединительные патрубки: SWB-2LX - SWB-80LV, нержавеющая сталь, 3/4" внутр. BSP (Британская трубная резьба);

SWB-100LV- SWB-150LV, нержавеющая сталь, колеч., 1" BSP

Заводская заправка: 1.9 бар / 28 фунтов на кв. дюйм

*SWB-2LX: 12 шт. в коробке

Используйте баки серии Challenger™ при объеме жидкости более 150 л



Если в системе солнечного теплоснабжения существует риск повышения температуры выше точки испарения жидкости, между коллектором солнечной энергии и расширительным баком SolarWave™ необходимо установить конденсаторную камеру или теплообменник для регуляции максимальной температуры жидкости в баке SolarWave™.

Баки серии SolarWave™ используются только в системах закрытого типа.

Ингибиторы коррозии, такие как пропиленгликоль, могут быть использованы в концентрациях смеси до 50%.

Следует избегать использование этиленгликоля.

